⑩ 日本国特許庁(IP)

@実用新案出願公告

⑫ 実 用 新 案 公 報 (Y 2)

12760 - 10298

6)Int .Cl.4 H 01 R 23/70 識別記号

**60**60公告 昭和60年(1985)4月9日

13/11

庁内整理番号 6661-5E A-6661-5E

(全5百)

図考案の名称 印刷配線板用電気コネクタの雌コンタクト

②字 頤 昭57-65671

69公 開 昭58−168090

@出 頤 昭57(1982)5月7日

@昭58(1983)11月9日 秦野市堀山下1番地 株式会社日立製作所神奈川工場内

冗考 宏 者 小泉 樹則 **宛考** 案 者 高橋 英 雄 ⑪考 宏 者 山田 昭 男

秦野市堀山下1番地 株式会社日立製作所神奈川工場内 東京都渋谷区代々木二丁目7番12号 第一電子工業株式会

补内 東京都渋谷区代々木二丁目7番12号 第一電子工業株式会

外1名

②考 案 者 和 久 井 文 男

東京都千代田区丸の内1丁目5番1号

⑪出 願 人 株式会社日立製作所 の出 爾 人 第一電子工業株式会社

東京都渋谷区代々木二丁目7番12号

20代 理 人 弁理十 大 塚

密 杏 官 本 庄 官 雄

1

2

## の実用新案登録請求の範囲

- (1) 接点部を印刷配線板の挿込側に舳先が位置す る船底形としたことを特徴とする印刷配線板用 質気コネクタの雌コンタクト。
- 庇形接占部の前部に接点部の高さより低い印刷 配線板誘導用の丘部を設けた印刷配線板用電気 コネクタの雌コンタクト。

## 考案の詳細な説明

を防止した、印刷配線板用電気コネクタの雌コン タクトに関するものである。

電子装置においては多数の印刷配線板が使用さ れているが、この場合印刷配線板と他回路の接続 うに印刷配線板1の端子部1 aが雌コンタクトと して差込まれる第2図に示す斜視図のような接点 部2aを備えた雌コンタクト2をもつ電気コネク タが用いられる。しかし従来のものでは原因不明 の向上のためにはその排除が必要である。そこで 本考案者は事故発生時の状況例を多数集めて解析 を行ったところ、原因を不明とする接触不良事故

の殆んどが印刷配線板の端子部面上に付着した絶 緑性の塵埃によるものではないかとの結論を得

本案は下記のような原因の解明結果から、接点 (2) 実用新案登録請求の範囲第1項において、船 5 部の形状を工夫することにより、塵埃の付着によ る熔軸不自の発生の少ない離コンタクトを提供で きることを明らかにしてなされたものである。次 に図面を用いてその詳細を説明する。

本者案者の研究によれば、接触不良の原因が次 本案は座埃などの絶縁性付着物による接触不良 10 にあることが明らかにされた。即ち第3図aに示 す側面図のように、塵埃3が付着した印刷配線板 1が絶縁ハウジング4 (第1図参照)の底面に接 して差込まれたとき、付着塵埃3は印刷配線板1 と雌コンタクト2の接点部2aとの接触部によ に当っては、例えば第1図に示す断面側面図のよ 15 り、印刷配線板1の差込み方向と反対方向に押さ れて、接点部2aの前部に溜る。従って振動など により印刷配線板 1 が図中に点線によって示すよ うに動いたときには、接点部2aと印刷配線板1 との接触点が正規の点C1よりC2に移動して、溜 の接触不良を経験することがあり、一層の信頼度 20 つた絶縁性の塵埃3を噛むことになる。このため 接触不良となり、また往復振動により印刷配線板 1 が図中の実線で示す位置と点線で示す位置との 間を動いたときには、継続的な接触不良を生ずる ことになる。また印刷配線板1は常に第3図aに 示した条件を保つて差しこまれるとは限られず、 例えば第3図b, cに示す側面図のように絶縁へ ウジング 4 の面に対して下または上の或る傾斜を もって差しこまれる場合が多く、差しこみを終つ 5 て差しこみ力が解除されたとき始めて図中点線に よって示すように印刷配線板 1 が雌コンタクト 2 の接触圧に押されて、絶縁ハウジング 4 の面と平 行となるように接する場合が多い。この場合第3 まれた場合には、塵埃3は印刷配線板1と接点部 2 a の接触点C。の前に溜り、しかも差しこみ力 の解除により印刷配線板 1 が図中点線図示の姿勢 となったときには、正規の接触点Ciに移る。従 締縁性の塵埃3を喘むことがなく、接触不良はほ ぼ問題とはならない。

LかL例えば印刷配線板1が第3図cに示すよ うに斜め下方向から差しこまれた場合を考える と、印刷配線板1の面と接点部2aとは、正規の 20 本案の実験例について説明する。 接触点C、より後方のC。点において接触しながら 差しこまれる。このため付着塵埃3は接触点C。 に押されて、正規の接触部C1と印刷配線板1と の間に入ることになる。従つて前記したように差 刷配線板 1 が絶縁ハウジング 4 の面と平行に位置 L. て正規の接続状態となつたとき、接点部2aは 絶縁性の塵埃3を介して印刷配線板1の端子部1 aの面上に接することになり、接触不良の状態と なる。

このような状態は第4図に示す断面側面図のよ うに、2 簡の雌コンタクト2 をA, B2列に配置 しこの間に印刷配線板1を差しこむようにした電 気コネクタの場合にも同様に生ずる。即ち水平に 印刷配線板 1 を差しこんだ場合において、振動に 35 より印刷配線板 1 が図中に点線によつて示すよう に斜め上方に位置したときにはA列側の接点部2 a との間に接触不良を発生し、B列側には発生し ない。また斜め下方に傾斜した場合には接触不良 傾斜が繰返されると接触不良はA, B列交互に生 ずることになる。また斜め下方から印刷配線板1 が差しこまれたのち、差しこみ力の解除により水 平位置に戻った場合にはA列の接点部2aとの間

において第3回cと同様の接触不良状態を発生す る。また斜め上方から印刷配線板1が差しこまれ た場合には、B列の接点部2aとの間に第3図c と同様の接触不良を生ずる。

従って以上説明したような原因によって生ずる 接触不良を排除するためには、接点部2aと印刷 配線板1間に絶縁性の塵埃が入らないようにする ことが必要である。

本案は以上の研究結果に着想してなされたもの 図bのように斜め上方から印刷配線板 1 が差しこ 10 で、第5 図a, b, c に示す一実施例側面図、平 面図および部分斜視図のように、雌コンタクト2 に設ける接点部2aを、その最大幅が雌コンタク ト2の幅より小さく、しかもその触先2 bが印刷 配線板1の差込み端側に位置する船底形としたこ つてこの場合には印刷配線板1と接点部2 a間は 15 とを特徴とするものである。そして差込まれた印 刷配線板1上の塵埃3が第5図b中に示す矢印の ように舳先2bにより左右にかき分けられて、接 点部2aの接触面上に入らないようにして前記の 如き接触不良を一挙に排除したものである。次に

第6図a. bおよび第7図a. bは第4図に示 したように、2節の雌コンタクト2をA, B2列 に配列した場合について、従来コンタクトと本案 コンタクトの接触抵抗を差込み角度 6 を変えて測 しこみ力の解除により、図中点線図示のように印 25 定した結果の一例であつて、第6図aは従来コン タクトにおいて印刷配線板 1 を A 列側に傾けた場 合、第6図bはB列側に傾けた場合である。また 第7図aは本室コンタクトにおいて印刷配線板1 をA列側に傾むけた場合、第7図bはB列側に傾 30 むけた場合である。また第6図、第7図において A列RはA列コンタクト側の接触抵抗を示し、B 列RはB列側の接触抵抗であって、絶縁性塵埃は 粒径0.05mmの酸化アルミニウム粉末により模擬し

第6図と第7図とを対比して明らかなように、 差しこみ角度が0°のときには、従来コンタクト と本塞コンタクトとで接触抵抗には大きな変化は ない。1.か1.角度をもつた場合には本案コンタク トが0°の場合と殆ど変らないのに対し、従来の はB列側の接点部2 a との間に生じ、上下方向の 40 コンタクトでは最高38mΩの高い接触抵抗を示し ており、これから接点部2aの形状を船底形とし た効果が明らかに示されている。

> 以上本客を一実施例によつて説明したが、船底 形接点部の高さは塵埃の付着厚さ以上であること

が必要であるが、実験によれば0.2両前後に選ば れれば充分である。また印刷配線板1の差しこみ 時、差しこみ角度により印刷配線板1の先端が接 点部 2 a の根元に突当つて、大きな差しこみ力を れた場合には、根元部がさょくれる場合が多いの で突当つて引掛る場合が多い。これを防ぐために は第8図に示す側面図のように、接点部2aの前 部側に印刷配線板1を、、接点部2aの中復部以 よい。なおこの場合印刷配線板1の差しこみ完了 時においては、誘導用の丘部5が印刷配線板1の 端子部と接触しないように配慮することが必要で ある。また以上では船底形の接点部の最大幅を離 a, bに示す平面図のように同等としても、効果 にはそれ程大きな影響はない。

以上の説明から明らかなように、本案によれば **塵埃にもとづく接触不良をよく防止できる、印刷** 配線板用電気コネクタの雌コンタクトを提供しう 20 刷配線板の誘導用丘部。 るもので、接続も信頼性の向上に大きな効果を発

揮するものである。

## 図面の簡単な説明

第1図、第2図は従来の印刷配線板用電気コネ クタの断面側面図および雌コンタクトの部分斜視 必要とし、特に接点部2aが溶接によつて設けら 5 図、第3図a, b, cは印刷配線板の差しこみ状 態による接触不良の原因の説明用部分側面図、箪 4図は2箇の雌コンタクトを2列に配列した電気 コネクタの断面側面図、第5図a, b, cは本案 の一実施例を示す側面図、平面図および部分斜視 上の高さに位置させる誘導用の丘部5を設ければ 10 図、第6図a, bおよび第7図a, bは従来と本 案コンタクトについて、塵埃を絶縁粉末により模 擬して差しこみ角度を変えながら接触抵抗を測定 した結果を示す図、第8図は印刷配線板の差して み力を少なくした本案コンタクトの変形例を示す コンタクトの幅より小としたが、例えば第9図 15 部分側面図、第9図a, bは本案コンタクトの船 底形接点部の変形例を示す部分平面図である。 1 ······印刷配線板、1 a ······端子部、2 ······雌

コンタクト、2 a ······接点部、2 b ······ 軸先、3 ······付着塵埃、4·····・絶縁ハウジング、5······印







